

Séchoirs à céréales série PRT (Brevetés)

**Prestations excellentes
pour un retour rapide de l'investissement**



www.agrex.com



Avantages

- Emissions contrôlées: les fumées de combustion ne contaminent pas la qualité des céréales séchées
- Aucun permis spécial n'est demandé
- La mise en œuvre des modèles mobiles est complètement autonome et ne nécessite pas de travaux de maçonnerie
- Toutes les sécurités mécaniques et électroniques sont conformes aux normes Européennes
- La structure (complète) et toutes les parties mécaniques sont conçues avec des matériaux de qualité
- L'entretien ordinaire a été simplifié et réduit au minimum
- Bas niveau de consommations
- Possibilité d'utiliser des combustibles alternatifs
- Faciles à transporter sur camion (de transport routier) et container
- Possibilité d'installer jusqu'à 4 séchoirs en ligne

Advantages

- *Controlled emission: combustion fumes do not contaminate the grain*
- *No special licences required*
- *The mobile models are fully autonomous and do not require brickwork*
- *All the mechanical and electronic safety devices comply with European and USA regulations*
- *The structure as well as all the mechanical components are designed using high-quality materials*
- *Simple and minimum regular maintenance*
- *Low consumption*
- *Possibility of alternative fuels*
- *Easy to transport on articulated lorries and containers*
- *Install up to 4 dryers in line*



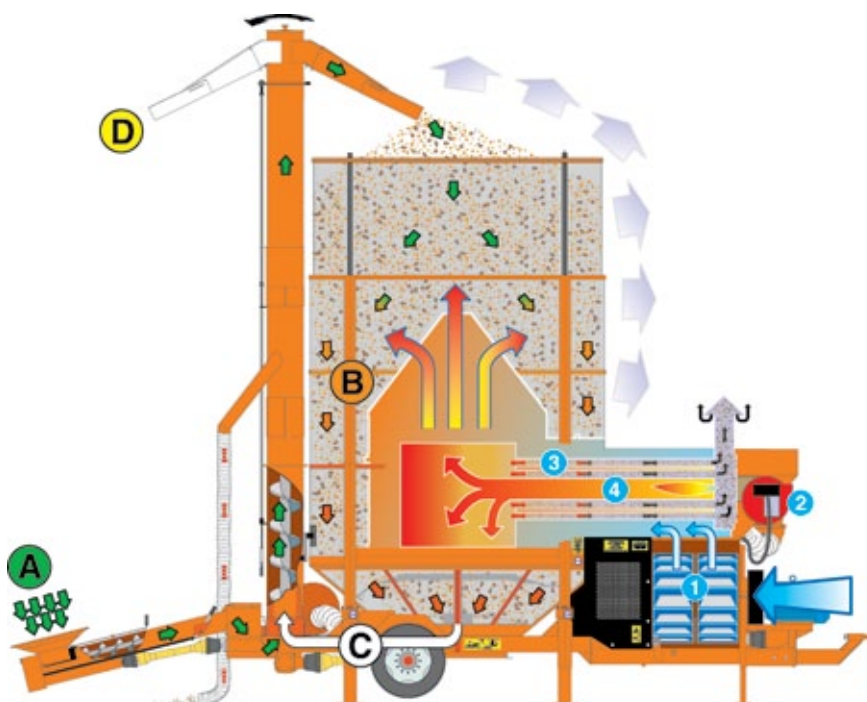
Fonctionnement du séchoir Avec échangeur de chaleur (Feu indirect)

Dryer operation With heat exchange (indirect flame)

- (A) CHARGEMENT**
- (B) SECHAGE**
- (C) REFROIDISSEMENT**
- (D) DECHARGEMENT**

- Air froid
- Air chaud
- Céréales à sécher
- Céréales en séchage
- Recyclage des céréales
- Fumées de combustion
- Poussières
- Humidité extraite

- 1** Ventilateur
- 2** Brûleur
- 3** Echangeur de chaleur
- 4** Chaudière



- (A) LOADING**
- (B) DRYING**
- (C) COOLING**
- (D) UNLOADING**

- Cold air
- Hot air
- Grain to be dried
- Grain being dried
- Grain recycling
- Combustion fumes
- Dusts
- Humidity extracted

- 1** Fan
- 2** Burner
- 3** Heat exchanger
- 4** Boiler

Séchoirs à céréales

Productivité Optimisée pour un rapport qualité/prix excellent



www.agrex.com

Données techniques

Technical data

Modèles Models		PRT75/M PRT75/ME	PRT120/M PRT120/ME	PRT200/M PRT200/ME	PRT250/M PRT250/ME	PRT250/FE
Capacité du silo (m ³) Silo capacity (m ³)		10	15	25	31	33
Puissance absorbée par la PTO (HP) PTO absorbed power (HP)		30	60	80	90	–
Puissance électrique installée (kW) Installed electrical power (kW)	Mod. M	7,5	7,5	19,8	22	–
	Mod. ME/FE	15	22	44	53,5	45
Débit d'air du ventilateur (m ³ /h) Fan air flow (m ³ /h)		11.000	28.000	40.000	53.000	53.000
Puissance thermique maximum du brûleur (kcal/h) Maximum thermal power (kcal/h)		330.000	600.000	900.000	900.000	900.000
Ø Forages des parois du silo (mm) Ø holes in the silo wall (mm)		1,5 - 2,5	1,5 - 2,5	1,5 - 2,5	1,5 - 2,5	1,5 - 2,5
Poids (kg) Weight (kg)	Mod. M	1.950	3.500	4.300	4.800	4.500
	Mod. ME	2.150	3.680	4.600	5.100	
Poids avec échangeur (kg) Weight with exchanger (kg)	Mod. M-SC	2.270	3.920	4.900	5.400	5.110
	Mod. ME-SC	2.470	4.100	5.200	5.700	
Capacité du réservoir de carburant (l) Fuel tank capacity (l)		250	380	530	530	530

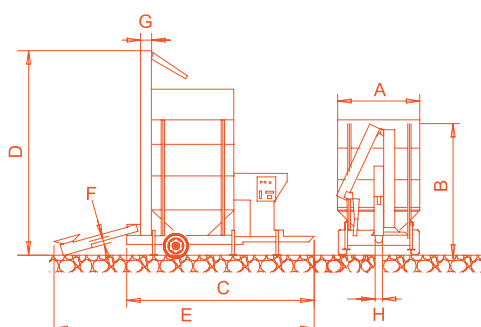
Dimensions

Measures

Modèles Models	PRT75/M PRT75/ME	PRT120/M PRT120/ME	PRT200/M PRT200/ME	PRT250/M PRT250/ME	PRT250/FE
Encombrement pour le transport par T.I.R. (cm) T.I.R. transport overall sizes (cm)	455×226×246	510×247×257	630×247×260	630×247×260	575×250×257
A (cm)	226	247	300	300	300
B (cm)	396	412	435	533	674
C (cm)	525	588	676	676	575
D (cm)	510	628	699	800	1040
E (cm)	722	789	878	884	810
F (cm)	12,5	17,5	17,5	17,5	17,5
G (cm)	22	29	34	34	25,4
H (cm)	12,5	17	17	17	17,5

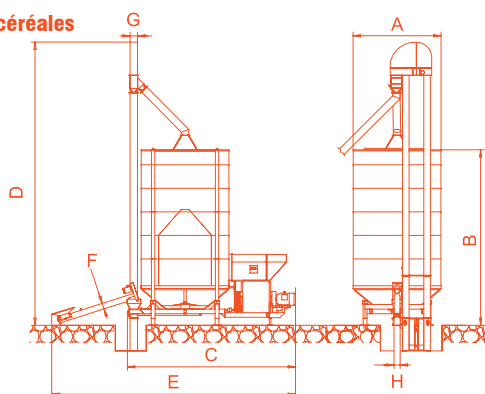
Séchoir mobiles pour céréales

Mobile grain dryer



Séchoir fixes pour céréales

Stationary grain dryer



La société AGREX S.p.A. s'engage constamment à améliorer ses produits pour les rendre plus pratiques et fiables. Dans cette optique elle se réserve le droit d'apporter toutes les modifications techniques et constructives nécessaires à tout moment et sans préavis.

Rendement du séchage (ton/24h)

Output (ton/24h)

⁽²⁾ Pour le séchage du riz il est nécessaire d'ajouter un aspirateur mod. ASP

⁽²⁾ For rice drying a suction cleaner mod. ASP is recommended

CÉRÉALE GRAIN	Humidité Moisture	PRT75/M PRT75/ME	PRT120/M PRT120/ME	PRT200/M PRT200/ME	PRT250/M PRT250/ME	PRT250/FE	PRT300/ME	PRT400/ME PRT400/FE
MAÏS CORN	30% - 14%	35	52	86	107	114	142	180
BLE WHEAT	20% - 14%	47	71	119	147	156	194	246
ORGE BARLEY	20% - 14%	37	56	93	115	123	153	193
RIZ ⁽²⁾ RICE ⁽²⁾	20% - 14%	38	58	96	119	127	157	200
SOJA SOYA	20% - 14%	42	63	105	130	139	172	218
COLZA COLZA	15% - 10%	46	69	115	143	152	189	240
TOURNESOL SUNFLOWER	14% - 7%	27	41	68	84	89	111	140
Humidité extraite du MAÏS (%/h) CORN moisture extraction (%/h)		3.8 - 6	3.8 - 6	3.8 - 6	3.8 - 6	3.8 - 6	3.8 - 6	3.8 - 6
Humidité extraite du RIZ (%/h) RICE moisture extraction (%/h)		1.7 - 2.5	1.7 - 2.5	1.7 - 2.5	1.7 - 2.5	1.7 - 2.5	1.7 - 2.5	1.7 - 2.5

Les rendements journaliers sont indicatifs et se réfèrent à des machines avec un Ø des trous du silo de 2,5 mm. Les données peuvent varier sensiblement en fonction du degré de maturation des céréales, de l'humidité contenue dans le silo, du poids spécifique ainsi que des conditions climatiques extérieures à la zone de travail. Le rendement journalier pour les modèles avec échangeur de chaleur diminue d'environ 20%.

Daily output indications are approximate and refer to machines where the holes in the silo wall have a diameter of 2.5 mm. Data may vary considerably depending on how ripe the grain is, how much humidity it contains, its specific weight and weather conditions in the operating area. Daily outputs for models with heat exchangers decrease by around 20%.

Consommation de carburant Séchoirs version standard

Fuel consumption

Standard version grain dryers

Combustible Fuel	Consommations pour sécher 100 kg de céréale depuis 25% à 14% d'humidité Consumption to dry 100 kg of grains from 25% to 14% of moisture	Consommations pour sécher 100 kg de céréale depuis 30% à 14% d'humidité Consumption to dry 100 kg of grains from 30% to 14% of moisture
GAS OIL (l) DIESEL (l)	1.05	1.2
MÉTHANE (m ³) METHANE (m ³)	1.05	1.2
GPL (m ³) LPG (m ³)	0.4	0.46
PROPANE (m ³) PROPANE (m ³)	0.33	0.39
BUTANE (m ³) BUTANE (m ³)	0.26	0.30

Consommation de carburant Séchoirs avec l'échangeur de chaleur

Fuel consumption

Grain dryers with heat exchanger

Combustible Fuel	Consommations pour sécher 100 kg de céréale depuis 25% à 14% d'humidité Consumption to dry 100 kg of grains from 25% to 14% of moisture	Consommations pour sécher 100 kg de céréale depuis 30% à 14% d'humidité Consumption to dry 100 kg of grains from 30% to 14% of moisture
GAS OIL (l) DIESEL (l)	1.18	1.35

Concessionnaire de zone:
Area agent:

AGREX S.p.A.

Via Balla, 55-57
35010 – Villafranca Padovana (PD) – ITALY
Tel. +39 049.50.00.000
Fax +39 049.90.75.524
email: info@agrex.com



www.agrex.com